5. Гарантированный срок эксплуатации при температуре окружающей среды -20 ^{0}C + 44 ^{0}C, температуре транспортируемой среды от +2 до +180 ^{0}C и давлении 4,0 МПа должен составлять не менее 3000 циклов или 12 месяцев;
6. Маркировка крана должна быть размещена на корпусе и должна включать наименование и(или) товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение условный проход и рабочее давление при котором обеспечивается герметичность;

Гарантийная эксплуатационная стойкость изделий должна быть не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗРАБОТАЛ:

Мастер _____ Яловчук А.В.

Мастер _____ Соколов А.В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник доменного цеха _____ Авдеев Р.В.

У Т В Е Р Ж Д А Ю:

Директор по инжинирингу

_____Андрийченко С.А.

«__» ____03_____2017г.

Техническое задание на изготовление

Крана шарового проходного DN25-15 PN 63 для доменного цеха.

Кран шаровой проходного DN25-15 PN 63 применяется в доменном цехе для транспортирования деаэрированной, морской, технической, питьевой воды, пара, природного, доменного, коксового газа, азота, сжатого воздуха, температурой 2-180 ^{0}C, давлением 0,1-4,0 МПа к охлаждаемым элементам шахты ДП, клапанов воздухонагревателей и к другому энергопотребляющему оборудованию. В процессе эксплуатации кран подвержен тепловому воздействию внешних температур, воздействию водо-воздушной агрессивной среды, абразивному износу, гидравлическим ударам транспортируемой среды.

Для обеспечения требуемой эксплуатационной стойкости крана шарового в условиях работы Доменного цеха необходимо соблюдение следующих требований при изготовлении:

1. Габаритные размеры и конструктивные особенности обеспечить согласно требованиям ГОСТ 28908:
   - Кран шаровой проходной муфтовый PN 40 ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 9702-87;
   - Соединение внутренняя трубная цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81;
   - Диаметр условного прохода DN50, DN40, DN32, DN25, DN20, DN15 без сужения;
   - Температура рабочей среды от +2 ^{0}C до +180 ^{0}C
   - Строительная длина по ГОСТ 28908: DN50 L=140мм, DN40 L= 120мм, DN32 L=110мм, DN25 L=80мм, DN20 L=60мм, DN15 L=50мм
2. Соблюдать требования ГОСТ 54808-2011 и ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности»;
3. Конструкция крана шарового должна иметь разборное исполнения из двух или более частей для проведения ремонта и замены шарового уплотнения;
4. Материал, используемый для изготовления –

   корпус, шар, шток-жаропрочная нержавеющая сталь 12Х18Н10Т (ГОСТ 5636-72) или AISI 316Ti, уплотнение седла шара, штока, уплотнительное кольцо тефлон/фторопласт ГОСТ 110007-80, шпилька, гайка, болт, фиксатор нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или 12Х18Н10 (ГОСТ 5636-72) или AISI 304